

E3F GROUT

Anclaje epóxico y mortero de nivelación

Descripción

E3F GROUT es un grout epóxico de tres componentes, de consistencia fluida, para anclaje de pernos y nivelación de maquinaria. **E3F GROUT** proporciona alto desempeño con facilidad de colocación.

Los siguientes resultados fueron obtenidos bajo condiciones de laboratorio. **E3F GROUT** cumple con los requerimientos de la ASTM C-307 Tipo I, grado VI, Clase A.

E3F GROUT cumple con la compatibilidad térmica con el concreto según requerimientos de la ASTM C-884.

Información Técnica

Apariencia Parte A : Líquido de color transparente.

Apariencia Parte B : Líquido de color ámbar claro.

Apariencia Parte C : Polvo fino granular de color gris.

RESISTENCIA A COMPRESION (ASTM C-579)

24 horas	6.200 psi	436 kg/cm ²
3 días	9.800 psi	690 kg/cm ²
7 días	11.500 psi	790 kg/cm ²
28 días	12.700 psi	880 kg/cm ²

COEFICIENTE DE EXPANSION TERMICA (ASTM C-531)

2.70×10^{-5} plg/plg/°F

4.9×10^{-5} mm/mm/°C

RESISTENCIA A LA ABRASION : Mayor que el concreto.

RESISTENCIA A FLEXION (ASTM C-580)

1 día	3.300 psi	230 kg/cm ²
7 días	3.800 psi	260 kg/cm ²
28 días	3.900 psi	270 kg/cm ²

RESISTENCIA A TENSION (ASTM C-307)

1 día	1.850 psi	130 kg/cm ²
3 días	2.100 psi	140 kg/cm ²
7 días	2.150 psi	150 kg/cm ²
28 días	2.225 psi	150 kg/cm ²

POT LIFE (ASTM D-2471) : 1 hora 40 minutos +/- 20 minutos a 20°C

Usos

E3F GROUT es recomendado en el anclaje de pernos para la instalación de maquinaria, anclaje de elementos estructurales, nivelación de platinas y en general como mortero nivelante y sin contracciones, donde se requieran excelentes condiciones que no se puedan lograr con morteros de cemento Portland normal.

E3F GROUT es utilizado principalmente para anclaje de maquinaria sometida a vibración.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUC
EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

E3F GROUT

Anclaje epóxico y mortero de nivelación

Ventajas

- **E3F GROUT** es un producto de baja viscosidad.
- Se obtienen anclajes de excelentes características y altas resistencias.
- Los equipos y maquinarias se pueden dar al servicio rápidamente.
- Proporciona un medio de anclaje sin contracción y resistente a la corrosión.
- Para una amplia variedad de condiciones atmosféricas en las cuales los anclajes de cemento Portland normal muestran fallas repetidamente, el **E3F GROUT** presenta un comportamiento que los supera completamente.
- Excelente resistencia a compresión, tensión y flexión.

Rendimiento

E3F GROUT tiene un rendimiento de 1.85 kg/l.

Aplicación

Preparación de la superficie

El concreto nuevo debe tener mínimo 28 días de curado, debe estar limpio y rugoso. Aceite, polvo, mugre y concreto suelto debe ser removido. La superficie debe ser preparada mecánicamente usando equipo para garantizar un perfil de adherencia de mínimo 3 mm y agregado del concreto expuesto.

Todos los residuos deben ser retirados usando aspiradora o lavado a presión. El concreto debe estar completamente seco para la aplicación. La formaleta debe estar recubierta con cera o un desmoldante adecuado para evitar que se pegue el material.

Los pernos de anclaje y las perforaciones deben estar limpias, libres de polvo y completamente secas. Se debe tener cuidado de engrasar la rosca de los pernos para que cualquier porción de epóxico que quede en la rosca no vaya a reaccionar sobre ella.

Preparación

Mezclar la parte A con la parte B, resina y endurecedor por dos minutos, utilizando mezclador de baja revolución; para mayor facilidad, adicionar la parte B sobre la parte A. Los componentes deben quedar mezclados homogéneamente para garantizar una apropiada reacción química. Después de mezclados los componentes adicionar la parte C y mezclar durante 2 ó 3 minutos más hasta que el agregado esté mojado. Colocar inmediatamente.

Colocación

Anclaje de Pernos: Colocar el material en las perforaciones, asegurando que el espacio alrededor de la varilla quede completamente lleno.

Anclaje de Maquinaria: Coloque la formaleta alrededor del elemento a anclar, dejando una separación de mínimo 1 pulgada para asegurar la facilidad de introducción del **E3F GROUT** en el espacio a rellenar.

Una vez instalada la formaleta se debe asegurar el perfecto sellado de las uniones entre la formaleta y contra el concreto. Adicionalmente se deben engrasar las cavas internas de la formaleta para prevenir que ésta se adhiera al **E3F GROUT**.

Coloque el producto mezclado en la formaleta, garantizando que el **E3F GROUT** llene todo el espacio. Para ello es recomendable adicionarlo por un solo lado, hasta que fluya por el lado opuesto.

Evite que el elemento anclado se mueva antes de que **E3F GROUT** haya fraguado.

Curado

E3F GROUT no requiere curado.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

E3F GROUT

Anclaje epóxico y mortero de nivelación

Terminado

Si se requiere un terminado más liso, pase una llana con solvente sobre la superficie.

Limpieza

Utilice CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT para limpiar inmediatamente después de su uso las herramientas y los equipos utilizados en la aplicación.

Recomendaciones Especiales

- Mantenga los materiales y la superficie sobre la que se va a aplicar lo más cerca posible a 21°C.
- Utilice elementos de seguridad como guantes, gafas y ropa adecuada.
- El desarrollo de resistencias está afectado por la temperatura.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

Los componentes del **E3F GROUT** deben almacenarse separadamente en su envase original, herméticamente cerrado, bajo techo y protegido del calor intenso o llama directa.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Unidad: 6 kg
Unidad: 18 kg
Unidad: 24 kg

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Marzo 18 de 2022

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT